

## FANUC FRESADO: PROGRAMACIÓN CÓDIGO G

### Objetivos

- > Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- > Tomar contacto con los modos de operación del control.
- > Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

### Contenidos formativos

- > Introducción a la programación ISO - Fanuc.
- > Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- > Programación de trayectorias.
- > Programación de chaflán y redondeo automático.
- > Compensaciones de herramienta.
- > Ciclos de taladrado, mandrinado, escariado.
- > Subprogramas.
- > Programación mediante el simulador.

