

PROGRAMACION FRESADORA CNC HEIDENHAIN

Objetivos

- > Introducir al alumno en el sistema de programación basado en Heidenhain.
- > Conocimiento básico del control iTNC 530
- > Llegar a realizar la programación necesaria para mecanizar piezas para fresadora CNC, usando las capacidades y ciclos que nos ofrece Heidenhain.
- > Editar programas, depuración de errores y simulación.

Contenidos formativos

- > Principios básicos de NC
- > Conocimiento y manejo del control TNC.
- > Gestión de herramientas y programas.
- > Programación de contornos.
- > Programación con ciclos MDI. Y FK
- > Uso de aplicaciones LBL, subprogramas y repeticiones.
- > Ejercicios propuestos.

Equipamiento y material

- > Apuntes y ejercicio de trabajo.
- > Software de simulación Heidenhain.

