




SOLDADURA TIG EN POSICIÓN HORIZONTAL

Objetivos

- 
- > Conocer los diversos materiales empleados en soldaduras protegidas de construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas originadas.
 - > Analizar la información técnica utilizada en los planos de fabricación de construcciones metálicas a fin de determinar el proceso más adecuado que permita realizar operaciones de soldadura TIG en ambiente protegido, según lo especificado.
 - > Operar diestramente equipos de soldeo TIG de forma manual, en chapas, perfiles y tubos de acero de forma que se cumplan las especificaciones y normas exigidas, en posiciones horizontales.
 - > Definir procesos y establecer procedimientos de soldeo TIG, determinando fases, operaciones, equipos y útiles, atendiendo a criterios de calidad y económicos, así como las especificaciones requeridas, en posiciones horizontales.

Contenidos formativos

- 
- 
- > Conocimiento de los diversos materiales empleados en soldaduras con atmósfera protegida en construcciones metálicas a fin de analizar su comportamiento y actuar en consecuencia con tratamientos que cumplan las especificaciones y normas exigidas.
 - > Acero, acero inoxidable: propiedades tecnológicas, estructura y soldabilidad.
 - > Influencia de los elementos químicos.
 - > Fenómenos experimentados por soldadura: tipos, causas, consecuencias y soluciones.
 - > Procesos de soldeo: uso, materiales, criterios económicos y calidad, razonamiento de posibilidades y limitaciones.
 - > Procesos de soldeo: características, materiales, defectos, transformaciones.
 - > Consumibles: características, aplicaciones.
 - > Parámetros de soldeo a emplear en función del proceso y materiales a unir.
 - > Normas de uso, seguridad e higiene exigibles en operación de soldeo.
 - > Componentes del equipo: función, prestaciones e interrelación.
 - > Preparación de bordes: tipos y ejecución.



- > Electrodoak, gasak eta material de aportación: clases, características y uso principal.
- > Tratamientos complementarios. Objetivo y aplicación.
- > Símbolos de soldadura TIG y acabados empleados en planos de construcción metálica.

Equipamiento y material

- > Taller equipado con equipos de soldadura.
- > Manual de elaboración propia del Centro.

